BERLINER ENERGIETAGE 2017

Industrieinfrastruktur-Flexibilisierungsoption für SmartGrid-Anwendungen

Dr.-Ing. Pio Lombardi

Konvergente Infrastrukturen Fraunhofer-Institut für Fabrikbetrieb und -automatisierung IFF

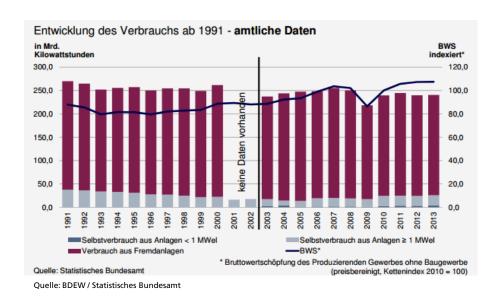
Berlin, 05. Mai 2017

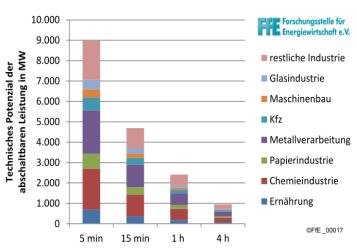




STROMVERBRAUCH DES INDUSTRIESEKTORS

- Jahresstromverbrauch der Industrie ca. 250 TWh (gesamt 600 TWh in 2010)
- Ca. 50% davon Energieintensive Industrie (IE)
- Hohes theoretisches Potential für Lastflexibilisierung
 → praktische Umsetzung erfordert monetäre Anreizsysteme

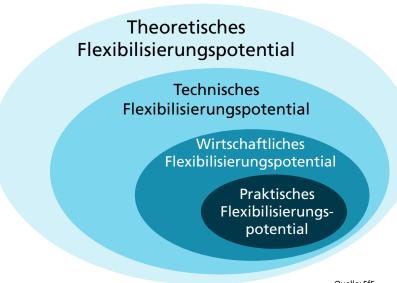






KATEGORISIERUNG VON **FLEXIBILISIERUNGSPOTENTIALEN**

- <u>Theoretisches Potential</u> → maximal mögliche Flexibilisierung
 - → Bspw. die gesamte installierte Leistung aller Belüftungsanlagen
- <u>Technisches Potential</u> → techn./ökol./infrastrukturelle Einschränkungen
 - → Bspw. sind nur 30% der Anlagen sind im Durchschnitt gleichzeitig in Betrieb und steuerbar
- <u>Wirtschaftliches Potential</u> → Begrenzung durch finanzielle Faktoren
 - → Bspw. amortisiert sich nur bei 10% des technischen Potentials die Investition
- <u>Praktisches Potential</u> → Realisierung
 - → Bspw. wird nur 30% des wirtschaftlichen Potentials auch wirklich realisiert



Quelle: FfE





FLEXIBILISERUNGSPOTENTIAL DER ENERGIEINTENSIVEN INDUSTRIE

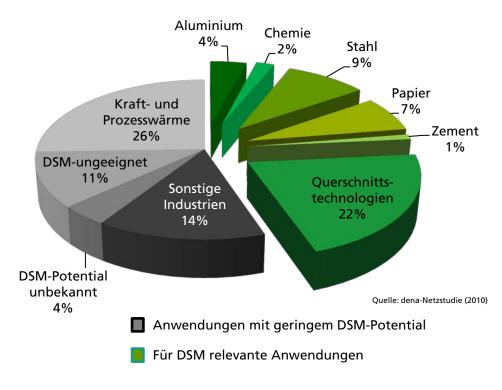
Flexibilitätsanalyse

- Nach Industriezweig
 - Energieintensivitität und -verbrauch

Stahl, Chemie, Aluminium, Papier, Zement

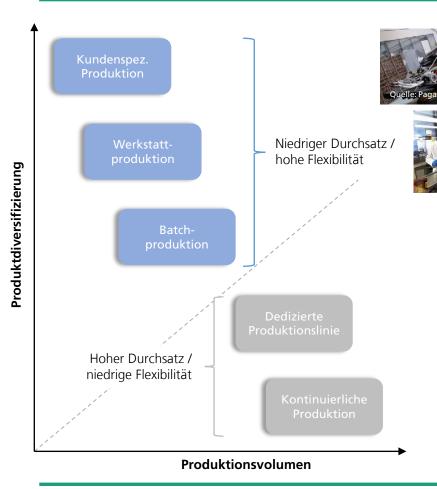
- 2. Prozessgekoppelt
 - Sektorkopplung (MES)
 - z.B. Elektrolyse, Power-to-Heat
 - Querschnittstechnologien
 - z.B. Kompressoren, Pumpen

Anteile DSM-fähiger Prozesse am Gesamtstromverbrauch der Industrie (227 TWh, 2007)





KLASSIFIZIERUNG DER INDUSTRIELLEN PROZESSE





- Niedriges Produktionsvolumen
- Sehr stark flexibilisierbar
 - Produktionszone (statt Produktionslinie)
 - Stark flexibilisierbar



- Diskontinuierliche Produktion
- Abgeschlossene Prozessfolge innerhalb definierter Zeit (i.d.R. irreversibel)



- Produktion hoher Stückzahl durch Wiederholung (Feststoffe)
- Niedrige Flexibilität, hohes Volumen

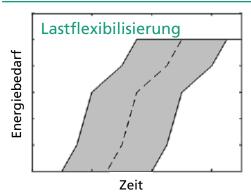


- Kontinuierliche Verarbeitung (v.a. Gas, Flüssigkeiten, Pulver)
- Sehr niedrige Flexibilität, sehr hohes Volumen

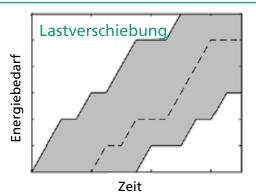




ABLEITUNG VON FLEXIBILISIERUNGSOPTIONEN









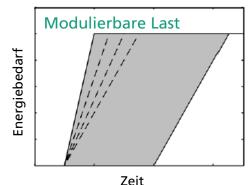
Fähigkeit, kleine Abweichungen des Lastfahrplans zuzulassen (z.B. Kompressoren)

Kapazität

Zeit



> Prozesse können vor- oder nachgezogen, ggf. sogar abgeworfen werden (z.B. Power2Heat)



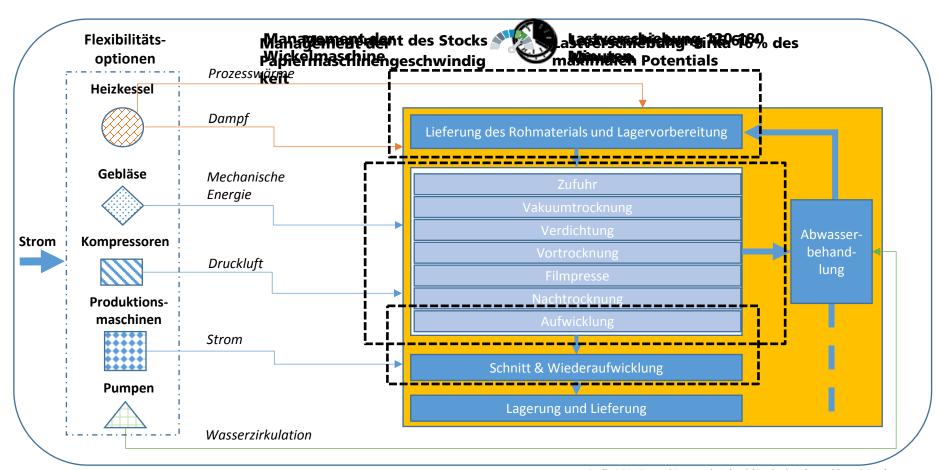


 Bereitstellung von Last- und Erzeugungskapazität (z.B. Energiespeicher) Fähigkeit, variable Gradienten und Verbräuche durch Modulierbarkeit zuzulassen (z.B. Kühlhäuser)





MULTI ENERGY SYSTEMS AM BEISPIEL PAPIERINDUSTRIE

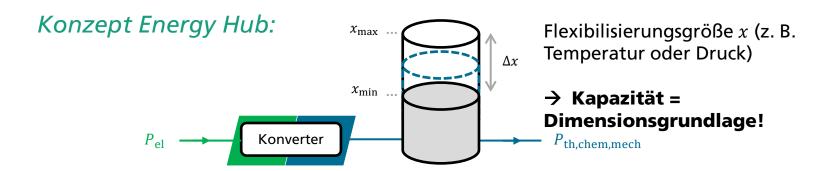


Quelle: DRIP "Demand Response in Industrial Production" (www.drip-project.eu)





FLEXIBLE PROZESSE UND QUERSCHNITTSTECHNOLOGIEN



- Elektrolyse

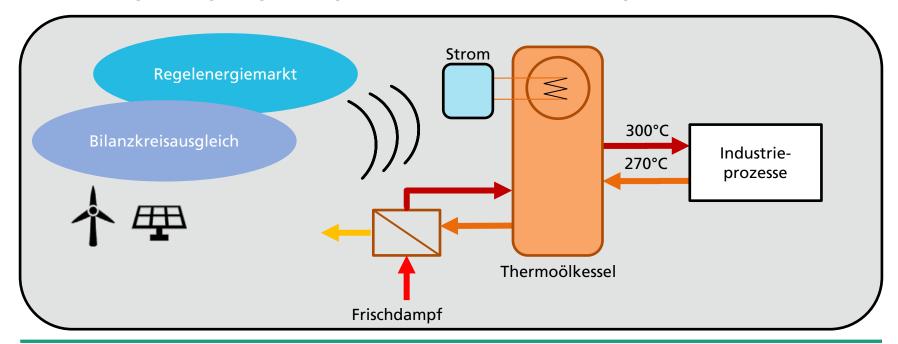
 Allg. Wandlung elektrischer Energie in chemische Energie (Gase & Flüssigkeiten)
- Druckluft Komprimierung von Atmosphärenluft zur Bereitstellung mechanischer Energie
- Prozesskälte
 Heruntergekühlte Gase & Flüssigkeiten für Lagerung/Konservierung
- Wärme/Dampf
 Energetisch aufgeladene Gase & Flüssigkeiten für chem./phys. Prozesse



TECHNISCHE PROZESSFLEXIBILITÄT

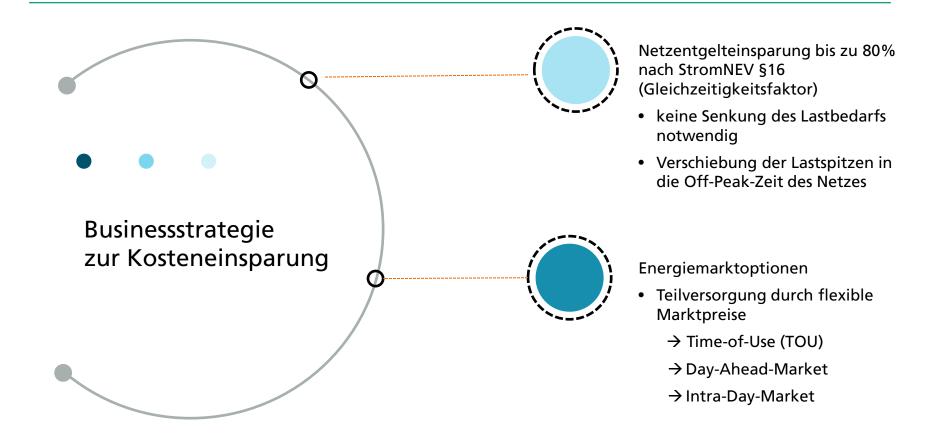
Flexibilisierung der Thermoölerwärmung:

Variable Zuschaltung der elektrischen Beheizung
 (→ Lastglättung, Regelenergiemarkt oder Bilanzkreisausgleich)





KOSTENEINSPARUNG DURCH FLEXIBILITÄTSBEREITSTELLUNG





ERLÖSSTEIGERUNG DURCH FLEXIBILITÄTSBEREITSTELLUNG

- Primärregelleistung
- Sekundärregelleistung
- Minutenreserve

Regel-
leistungs-
markt



	Vergabe	Dauer	Min. Angebot
MR	Werktäglich	6 Zeitscheiben à 4h	5 MW
SRL	Wöchentlich	2 Zeitscheiben à 12h	5 MW
PRL	Wöchentlich	1 Woche	1 MW



Bilanzkreisausgleich (reBAP)

	Ausgleichsenergie	Abrechnung
$\Delta P_{\text{prog}}(t) > 0$	Überspeisung	Ausgleichszahlung für Mehrmengen
$\Delta P_{\text{prog}}(t) < 0$	Unterspeisung	Ausgleichszahlung für Mindermengen





INTERN OPTIMIEREN, **EXTERN VERNETZEN**

Energiemarkt



Ouelle: Shutterstock

Marktsignale

Wärme

Strom

Gas

Netzanforderungen

Mitteilung von Last-/Erzeugungsflexibilität

Netzleitwarte



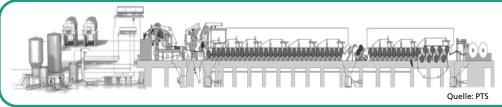




Prozessleitsystem







ZUSAMMENFASSUNG

- Sehr hohes Flexibilisierungspotential der energieintensiven Industrie
 - → ca. 45% des gesamten Strombedarfs flexibilisierbar (theoretisches Potential)
- Individuelle Eignung der jeweiligen Industrie tiefer zu prüfen
 - → sehr speziell an Produktionsprozesse gekoppelt
- Marktmodelle und gesetzliche Vorgaben zur Erlössteigerung bzw.
 Kostenreduktion durch Lastflexibilisierung existieren
 - → erweiterte Mechanismen & Regulatorien notwendig
- Intensive Kopplung von Prozessleitwarten an die Netzleitwarte





BERLINER ENERGIETAGE

INDUSTRIEINFRASTRUKTUR-FLEXIBILISIERUNGSOPTION FÜR SMARTGRID-ANWENDUNGEN

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit.

